1.1.4 Caratteristiche tecniche

Le caratteristiche tecniche della macchina sono le seguenti:

MACCHINA		
Modello:	KW 25PI/1300	
DIMENSIONI DI INGOMBRO		
Lunghezza:	7400	mm
Larghezza:	2000	mm
Altezza:	2350	mm
Massa:	13000	kg
GRUPPO INIEZIONE		
Diametro della vite:	55	mm
Rapporto lunghezza/diametro vite:	25	L/D
Capacità di iniezione:	600	cm^3
Capacità di iniezione polistirolo:	570	gr
Capacità di iniezione polipropilene:	450	gr
Volume iniettabile per secondo:	2300	cm^3/sec
Pressione specifica sul materiale:	2150	kg/cm^2
Capacità di plastificazione per secondo:	65	gr/sec
Velocità di rotazione della vite:	400	rpm
Coppia motore idraulico:	70	kgm
Corsa massima carro iniezione:	450	mm
GRUPPO CHIUSURA		
Forza di chiusura:	2500	kN
Forza di apertura:	250	kN
Corsa massima piano mobile:	600	mm
Dimensioni esterne piani H-V:	900x830	mm
Dimensioni fra le colonne:	630x560	mm
Diametro colonne:	100	mm
Luce max fra i piani:	1250	mm
Minimo spessore stampo:	200	mm
Massimo spessore stampo:	650	mm
GRUPPO ESTRAZIONE CENTRALE		
Corsa di estrazione:	220	mm
Forza di estrazione:	67	kN
SISTEMA ELETTRICO		
Tensione di alimentazione:	380	Volt
Tensione di alimentazione del riscaldamento:	220	Volt
Frequenza di rete:	50	Hz
Potenza di riscaldamento del contenitore:	24	kW
Zone di riscaldamento del contenitore:	4+1	
Motore pompa:	tipo: M225M4; pot. 45	kW
Raffreddamento motore pompa:	aria	
Potenza massima installata:	69	kW
Potenza media assorbita:	42	kW
Controllo elettronico con microprocessore	ELSYTRE	

vanto

SISTEMA IDRAULICO CON ACCUMULATORI

Controllo idraulico:	servovalvola	
Pressione massima pompa:	175	bar
Capacità del serbatoio dell'olio idraulico:	600	lt

RAFFREDDAMENTO DELLA MACCHINA

Calorie medie da dissipare:	20000	Cal/h
Portata media raffreddamento (acqua a 20°C):	3,5	m^3/h

ACCESSORI OPZIONALI

Manipolatore per l'estrazione automatizzata dei pezzi stampati (interfaccia):	OK
Controllo dello stiramento delle colonne:	NO
Sistema di staffaggio automatico degli stampi:	NO
Sistema di staffaggio automatico delle candele di estrazione:	NO
Sfilamento automatico della colonna:	NO

vanto