



Technische Daten / Technical data

Schließ- und Spritzaggregate sind variabel kombinierbar.
Clamping and injection units can be combined variably.

victory

Größen von 1200 kN bis 2600 kN
Sizes from 1200 kN to 2600 kN

Internationale Größenbezeichnung ¹	Internat.size designation ¹		1200-650	1300-650	1300-750	1500-1050	1800-1050	2000-1350	2200-1800	2600-1350
Maschinenbezeichnungen	Machine designations		VC 650/120	VC 650/140	VC 750/140	VC 1050/160	VC 1050/180	VC 1350/200	VC 1800/220	VC 1350/260
Spritzeinheit	Injection unit		650	650	750	1050	1050	1350	1800	1350
Schneckendurchmesser	Screw diameter	mm	40/45/50	40/45/50	45/50/55	50/55/60	50/55/60	55/60/70	60/70/80	55/60/70
Dosierweg	Screw stroke	mm	200	200	200	215	215	260	270	260
Max. Hubvolumen	Max. injection capacity	cm ³	251/318/392	251/318/392	318/392/475	422/510/607	422/510/607	617/735/1000	763/1039/1357	617/735/1000
Schneckendrehzahl	Screw speed	min ⁻¹	290	290	230	230	230	226	226	226
L/D Schneckenlänge (3-Zonen)	L/D ratio (3-zone screw)		20	20	20	20	20	20	20	20
Plastifizierleistung (3-Zonen) ^{2, 3, 4}	Recovery rate (3-zone screw) ^{2, 3, 4}	g/sec	23/30/41	23/30/41	24/32/43	32/43/53	32/43/53	41/53/79	53/79/111	41/53/79
L/D Schneckenlänge Barriere*	L/D ratio (barrier screw)*		24	24	24	24	24	24	24	24
Plastifizierleistung Barriere * ^{4, 5}	Recovery rate (barrier screw) * ^{4, 5}	g/sec	32/43/55	32/43/55	34/44/56	44/55/69	44/55/69	55/68/100	68/101/141	55/68/100
Einspritzstrom ⁶	Injection rate (regenerative) ⁶	cm ³ /sec	141/179/220	141/179/220	230/284/343	211/255/303	211/255/303	295/351/478	283/386/504	295/351/478
Spez. Spritzdruck	Injection pressure (regenerative)	bar	1930/1525/1240	1930/1525/1240	1760/1430/1180	1955/1615/1360	1955/1615/1360	1760/1480/1090	1960/1441/1105	1760/1480/1090
Spez. Spritzdruck erhöht	Injection pressure (max)	bar	2400/2040/1650	2400/2040/1650	2360/1910/1580	2330/2050/1725	2330/2050/1725	2180/1830/1350	2360/1735/1330	2180/1830/1350
Düsenweg • Düsenanpresskraft	Nozzle stroke • Nozzle cont. pressure	mm • kN	300 · 52	300 · 52	350 · 67	350 · 67	350 · 67	500 · 110	500 · 110	500 · 110
Heizleistung ⁷	Heating wattage ⁷	kW	12,3/13,3/15,3	12,3/13,3/15,3	13,3/15,3/16,3	15,3/16,3/18,3	15,3/16,3/18,3	19,8/21,3/24,3	25,3/29,4/33,5	19,8/21,3/24,3
Anzahl Heizzonen inkl. Düse ⁷	Heating zones incl. nozzle ⁷		5	5	5	5	5	5	5	5
Schließeinheit	Clamping unit		VC 120	VC 140	VC 140	VC 160	VC 180	VC 200	VC 220	VC 260
Schließkraft	Clamping force	kN	1200	1400	1400	1600	1800	2000	2200	2600
Öffnungsweg	Opening stroke	mm	500	600	600	600	750	750	750	900
Werkzeugeinbauhöhe min-max.	mold height min-max	mm	300	300	300	300	300	300	300	400
Plattenabstand max.	Total daylight max.	mm	800	900	900	900	1050	1050	1050	1300
Aufspannplatten Standard hor. x vert.	Platen size standard hor. x vert.	mm	740 x 680	750 x 750	750 x 750	750 x 750	880 x 830	880 x 830	880 x 830	1100 x 1000
Aufspannplatten vergr. (Wide platen) h x v	Enlarged platen (Wide platen) h x v	mm	790 x 680	850 x 750	850 x 750	850 x 750	980 x 830	980 x 830	980 x 830	1200 x 1000
Lichter Holmabstand hor. x vert.	Dist. between tie bars hor. x vert.	mm								
Ausfallschachtbreite	Drop out chute width	mm	500	550	550	550	650	650	650	700
Werkzeuggewicht max. ⁸	Mold weight max. ⁸	kg	825	1800	1800	1800	2250	2250	2250	3300
Anzahl der Werkzeugkühlkreise	Number of mold cooling circuits	#-x l/min	4 x 10	6 x 10	6 x 10	6 x 10	6 x 10	6 x 10	6 x 10	6 x 10
Auswerferweg • Auswerferkraft	Ejector stroke • Ejector force	mm • kN	130 · 40	150 · 61	150 · 61	150 · 61	180 · 80	180 · 80	180 · 80	200 · 90
Trockenlauf (Euromap 6) • Hub	Dry cycle (Euromap 6) • stroke	sec • mm	1,6 · 200	1,73 · 200	1,73 · 200	1,73 · 200	2 · 250	2 · 250	2 · 250	2,2 · 300
Antrieb	Drive									
Pumpenantriebsleistung	Rated drive power	kW	22	30	30	30	30	37	37	37
Ölfüllung	Oil reservoir capacity	l	300	460	460	460	540	610	610	870
Gewicht und Abmessungen	Weight and Dimensions									
Netto Schließ-/Spritzeinheit (ohne Öl)	Net clamp./injec. unit (without oil fill.)	to	7,6	8,8	8,8	9,5	12,9	14,2	14,2	18,6
Länge x Breite x Höhe	Length x width x height	m	5,1 x 1,5 x 2,1	5,5 x 1,7 x 2,3	5,5 x 1,7 x 2,3	5,8 x 1,7 x 2,4	6,2 x 1,8 x 2,2	6,5 x 1,8 x 2,4	6,8 x 1,8 x 2,4	6,7 x 2,1 x 2,5
ENGEL Roboter	ENGEL Robot		ER-USP-5	ER-USP-5	ER-USP-5	ER-USP-5	ER-USP-5	ER-USP-5	ER-USP-5	

¹ Schließkraft [kN] – max. Schussvolumen [cm³] x spez.Spritzdruck erhöht [bar]/1000

² Werte für Polystyrol bis Spritzeinheit 2550 nach ETR 10100

³ Werte für HDPE ab Spritzeinheit 3550 nach ETR 10100

⁴ Werte für PP bei TM-Maschinen nach ETR 10100

⁵ Werte für HDPE nach ETR 10100

⁶ Theoretische Werte

⁷ für 3-Zonenschnecke

⁸ davon max.-2/3 auf der beweglichen Platte, Berechnung des Schwerpunktabstandes auf beweglicher-Platte siehe Seite 34

* Option

¹ Clamp force [kN] – Injection capacity [cm³] x Injection pressure max [bar]/1000

² Data for GPPS up to injection unit 2550 acc. ETR 10100

³ Data for HDPE from injection unit 3550 onward acc. ETR 10100

⁴ Data for PP for Tecomelt machines acc. ETR 10100

⁵ Data for HDPE acc. ETR 10100

⁶ Theoretical values

⁷ for 3-zone screw length

⁸ of which max. 2/3 on the moving platen, determination of the distance of the center of gravity with respect to the moving platen see page 34

* Option

viper 6, 12, 20, 40

viper 6, 12, 20, 40

viper 6, 12, 20, 40

viper 6, 12, 20, 40

viper 12, 20, 40

viper 12, 20, 40

viper 12, 20, 40

viper 12, 20, 40, 60