

Technische Daten / Technical data

Schließ- und Spritzaggregate sind variabel kombinierbar.
Clamping and injection units can be combined variably.

insert V

Größen von 400 kN bis 1600 kN
Sizes from 400 kN to 1600 kN



Internationale Größenbezeichnung ¹	Internat.size designation ¹	400-80	400-200	800-330	1000-500	1300-650	1600-750	1600-1050
Maschinenbezeichnungen	Machine designations	IN 80 V/40	IN 200 V/60	IN 330 V/80	IN 500 V/100	IN 650 V/130	IN 750 V/160	IN 1050 V/160
Spritzeinheit	Injection unit	80 V	200 V	330 V	500 V	650 V	750 V	1050 V
Schneckendurchmesser	Screw diameter	mm 18/22/25	25/30/35	30/35/40	35/40/45	40/45/50	45/50/55	50/55/60
Dosierweg	Screw stroke	mm 100	140	160	200	200	200	215
Max. Hubvolumen	Max. injection capacity	cm ³ 25/38/49	69/99/135	113/154/201	192/251/318	251/318/392	318/392/475	422/510/607
Schneckendrehzahl	Screw speed	min ⁻¹ 450/360/360	480	400/400/320	400/400/320	290	230	230
L/D Schneckenlänge (3-Zonen)	L/D ratio (3-zone screw)	22,5/18,7/16,4	24,8/20,5/17,3	23,6/20/17,5	20	20	20	20
Plastifizierleistung (3-Zonen) ^{2, 3, 4}	Recovery rate (3-zone screw) ^{2, 3, 4}	g/sec 3,2/5,8/7,4	12/17/24	14/21/25	21/32/34	23/30/41	24/33/43	32/43/53
L/D Schneckenlänge Barriere*	L/D ratio (barrier screw)*		24,8/20,5/-	23,6/20/-	24	24	24	24
Plastifizierleistung Barriere * ^{4, 5}	Recovery rate (barrier screw) * ^{4, 5}	g/sec 14/20/-		21/26/-	31/44/47	32/43/55	34/44/56	44/55/69
Einspritzstrom ⁶	Injection rate (regenerative) ⁶	cm ³ /sec 52/78/100	88/126/172	111/152/198	151/198/250	141/179/220	230/284/343	211/255/303
Spez. Spritzdruck	Injection pressure (regenerative)	bar 2200/1590/1230	2090/1450/1065	2180/1600/1230	1700/1300/1030	1930/1525/1240	1760/1430/1180	1955/1615/1360
Spez. Spritzdruck erhöht	Injection pressure (max)	bar 2200/2060/1600	2400/2210/1620	2400/2180/1670	2390/2020/1595	2400/2040/1650	2360/1910/1580	2330/2050/1725
Düsenweg • Düsenanpresskraft	Nozzle stroke • Nozzle cont. pressure	mm • kN 330 • 28	530 • 28	500 • 49	500 • 52	550 • 67	550 • 67	550 • 67
Heizleistung ⁷	Heating wattage ⁷	kW 5,3	6,8	9,2	9,2/9,2/12,2	12,3/13,3/15,3	13,3/15,3/16,3	15,3/16,3/18,3
Anzahl Heizzonen inkl. Düse ⁷	Heating zones incl. nozzle ⁷	4	4	4	4	5	5	5
Schließeinheit	Clamping unit	IN 40	IN 60	IN 80	IN 100	IN 130	IN 160	IN 160
Schließkraft	Clamping force	kN 400	600	800	1000	1300	1600	1600
Öffnungsweg	Opening stroke	mm 330	330	350	350	450	450	450
Werkzeugeinbauhöhe min-max.	mold height min-max	mm 190	190	250	250	300	300	300
Plattenabstand max.	Total daylight max.	mm 520	520	600	600	750	750	750
Aufspannplatten Standard hor. x vert.	Platen size standard hor. x vert.	mm 910 x 400	910 x 400	1130 x 500	1130 x 500	1330 x 500	1330 x 500	1330 x 500
Aufspannplatten vergr. (Wide platen) h x v	Enlarged platen (Wide platen) h x v	mm Ø 1200 *	Ø 1200 *	Ø 1200 * / 1600 **	Ø 1200 * / 1600 **	Ø 1200 * / 1600 **	Ø 1200 * / 1600 **	Ø 1200 * / 1600 **
Lichter Holmabstand hor. x vert.	Dist. between tie bars hor. x vert.	mm						
Ausfallschachtbreite	Drop out chute width	mm						
Werkzeuggewicht max. ⁸	Mold weight max. ⁸	kg						
Anzahl der Werkzeugkühlkreise	Number of mold cooling circuits	#-x l/min 4 x 10	4 x 10	4 x 10	4 x 10	4 x 10	4 x 10	4 x 10
Auswerferweg • Auswerferkraft	Ejector stroke • Ejector force	mm • kN 105 • 20,1	105 • 20,1	105 • 20,1	105 • 20,1	105 • 35,0	105 • 35,0	105 • 35,0
Trockenlauf (Euromap 6) • Hub	Dry cycle (Euromap 6) • stroke	sec • mm 2,1 • 160	2,1 • 160	3,0 • 250	3,0 • 250			
Antrieb	Drive							
Pumpenantriebsleistung	Rated drive power	kW 15	15	15	18,5	30	30	30
Ölfüllung	Oil reservoir capacity	l 180 + 18	180 + 18	180 + 30	180 + 30	275 + 56	275 + 56	275 + 56
Netto Schließ-/Spritzeinheit (ohne Öl)	Net clamp./injec. unit (without oil fill.)	to 5,75	5,85	8,25	8,3	13,9	13,9	13,9
Länge x Breite x Höhe	Length x width x height	m 2,51 x 1,55 x 3,2	2,51 x 1,55 x 3,55	2,62 x 1,689 x 3,77	2,62 x 1,68 x 4,03	2,9 x 2,1 x 4,6	2,9 x 2,1 x 4,7	2,9 x 2,1 x 4,8
ENGEL Roboter	ENGEL Robot							

¹ Schließkraft [kN] – max. Schussvolumen [cm³] x spez.Spritzdruck erhöht [bar]/1000

² Werte für Polystyrol bis Spritzeinheit 2550 nach ETR 10100

³ Werte für HDPE ab Spritzeinheit 3550 nach ETR 10100

⁴ Werte für PP bei TM-Maschinen nach ETR 10100

⁵ Werte für HDPE nach ETR 10100

⁶ Theoretische Werte

⁷ für 3-Zonenschnecke

⁸ davon max.-2/3 auf der beweglichen Platte, Berechnung des Schwerpunktabstandes auf beweglicher-Platte siehe Seite 34

* Option

¹ Clamp force [kN] – Injection capacity [cm³] x Injection pressure max [bar]/1000

² Data for GPPS up to injection unit 2550 acc. ETR 10100

³ Data for HDPE from injection unit 3550 onward acc. ETR 10100

⁴ Data for PP for Tecomelt machines acc. ETR 10100

⁵ Data for HDPE acc. ETR 10100

⁶ Theoretical values

⁷ for 3-zone screw lenght

⁸ of which max. 2/3 on the moving platen, determination of the distance of the center of gravity with respect to the moving platen see page 34

* Option

* Drehtisch Durchmesser

* Rotary table diameter

** Option Maschinenbreite vergrößert

** option with enlarged machine width