

2011-08-17

Rev 3 / An. HJ

KOREA

Serial No.	기계 번호	195704
Customer	고객명	HANKOOK CAPABILITY (KR)
Machine designation	기계 명칭	INSERT 500V/100 ROTRY PRO
Order number	오더 번호	50463009

Clamping unit	형체 장치		
Clamping force	형체력	kN	1000
Opening force	형개력	kN	76.3
Opening stroke	형개스트로크	mm	350
Mold height min.	최소금형 두께	mm	350
Daylight max.	데이라이트	mm	600
Platen size (hor. x vert.)	형판 치수(가로 x 세로)	mm	1110 x 600, Ø1200
Max.mold weight, Moving platen / Rotary table	금형최대허용무게, 이동 / 로터리테이블	kg / mm	1000 / 1500
Ejector stroke	이젝터 스트로크	mm	210
Ejector force	이젝터력	kN	20.1
Dry operation (Euromap 6) time	드라이사이클타임 (유로맵 6)	sec	3
Dry operation (Euromap 6) stroke	드라이사이클스트로크 (유로맵 6)	mm	250

Injection unit 1	사출장치 2	VC 500 * 2 / ...			
Screw diameter	스크류직경	mm	35	40	45
Screw stroke	사출스트로크	mm	200		
Max injection capacity	이론 사출 용적	cm³	192	251	318
Screw speed max	최대 스크류 회전수	r/min	400	400	320
Injection rate * 3	사출률 * 3	cm³/s	151	198	250
Injection rate (at the increased spec. inj. pressure)	사출률 (사출압력 증가)	cm³/s	98	129	163
Spec. Injection pressure	사출압력	bar	1700	1300	1030
Spec. Injection pressure increased	사출압력 증가	bar	2390	2020	1595
Nozzle stroke	노즐스트로크	mm	500		
Nozzle cont. pressure	노즐 접촉력	kN	50.9		
Heating capacity * 4	히터용량 * 4	kW	9.2	9.2	12.2
Number of heating zones incl. nozzle	히터존수 (노즐포함)		4	4	5

Injection unit 2	사출장치 2	
Screw diameter	스크류직경	mm
Screw stroke	사출스트로크	mm
Max injection capacity	이론 사출 용적	cm³
Screw speed max	최대 스크류 회전수	r/min
Injection rate * 3	사출률 * 3	cm³/s
Injection rate (at the increased spec. inj. pressure)	사출률 (사출압력 증가)	cm³/s
Spec. Injection pressure	사출압력	bar
Spec. Injection pressure increased	사출압력 증가	bar
Nozzle stroke	노즐스트로크	mm
Nozzle cont. pressure	노즐 접촉력	kN
Heating capacity * 4	히터용량 * 4	kW
Number of heating zones incl. nozzle	히터존수 (노즐포함)	

Drive	구동	
Pump drive power	펌프 구동 전동기 출력	kW
Oil reservoir capacity	오일탱크용량	l 198 + 31 + 31

Weight and Dimensions	중량 과 기계크기	
Net clamping/injection unit (without oil fill)	기계중량 (형체/사출) - 작동유 제외	ton 8.3
Length x width x height	가로 x 세로 x 높이	m 3.1 x 2.1 x 4.2

* note :

* note :

* 2 Injection unit size =inj. capacity x inj. pressure max. / 1000

* 2 사출장치크기 = 이론사출용적 x 사출최대압력 ÷ 1000

* 3 Data for GPPS(MVR 200/5=10cm³/10min) up to inj. unit 2550
Data for HDPE(MVR 190/2.16=5cm³/10min) from inj. unit 3550

* 3 본 자료는 GPPS (MVR 200/5=10cm³/10min) 기준이며 사출 장치 2550 까지 적용.
사출장치 3550이상부터는 HDPE(MVR 190/2.16=5cm³/10min) 기준을 적용.

* 4 For standard screw length

* 4 표준스크류에 대한 히터용량

** Option

** 옵션사양

