

## 10 Características técnicas

### Características técnicas MAXIMA 200 (equipamiento estándar)

Tipo de máquina		MAXIMA 200		
Dimensiones internacionales		2000-970		
Unidad de inyección		A	B	C
Diámetro del husillo	mm	45	50	60
Presión de inyección	bar	2300	2058	1429
Desplazamiento	cm <sup>3</sup>	382	471	679
Elevación del husillo	mm	240	240	240
Peso de la pieza de inyección max. *	g	328	405	584
Capacidad de plastificación, ensayo I	cm <sup>3</sup> /s	221	273	394
Potencia de inyección, ensayo I	kW	56	56	56
Caudal de inyección **	g/s	32	50	62
Longitud del husillo	L/D	22	24,2	20
Nº revoluciones del husillo max.	min <sup>-1</sup>	340	340	340
Potencia calorífica instalada	kW	16,1	18,8	18,8
Cantidad zonas de calentamiento		5	5	5
Fuerza de apriete de la tobera	kN	63	63	63
Carrera del grupo	mm	500	500	500
Unidad de cierre				
Fuerza de cierre	kN	2000		
Fuerza de abertura	kN	118		
Recorrido de abertura del molde	mm	750		
Altura de montaje del molde min.	mm	300		
Distancia entre placas max.	mm	1050		
Separación entre columnas H x V	mm	560 x 560		
Placas tensoras H x V	mm	840 x 822		
Fuerza del expulsor delante	kN	88		
Carrera del expulsor	mm	180		
Datos generales				
Número de ciclos en seco	min <sup>-1</sup>	22		
Accionamiento bombas, ensayo I	kW	37		
Potencia conectada total	kW	53,1	55,8	55,8
Dimensiones de la máquina Lo x An x Al	mm	5560 x 1870 x 2340		
Peso neto (sin aceite)	kg	9000		
Llenado del depósito de aceite	l	485		

\*) Factor de extracción 0,86 referente a PS

\*\*) para poliestireno

10.1 Medidas de sujeción del molde

MAXIMA 200 (equipamiento estandar)

