



Clasificación EUROMAP	cm ³ /MP	SERIE MEGA _r 1000 t					
		6434/1000			9208/1000		
Diámetro del husillo	mm	90	105	120	105	120	135
Volumen de inyección calculado	cm ³	3149	4286	5598	4719	6164	7800
Longitud útil del husillo	L/D	24,5	21	18,3	24	21	18,6
Capacidad de inyección máxima (*)	cm ³ /1"	740	1007	1315	847	1107	1400
Capacidad de plastificación (**)	g/1"	88	131	185	98	138	185
Presion sobre el material	bar	2022	1486	1137	1933	1480	1170
Par de motor cilindrada variable	Nm	7296			10079		
Velocidad del husillo (cil. var.)	RPM	156			123		
Potencia motor hidráulica husillo	HP	150			175		
Carrera grupo inyección	mm	830			830		
Zonas termoreguladas (+ boquilla)	Nº	5+1			5+1		
Potencia total calefacción	kW	50,3			61,3		
Forza bloqueo molde	kN	9810			9810		
Grueso del molde min./max.	mm	450 ÷ 1350			450 ÷ 1350		
Carrera plano móvil	mm	1350			1350		
Dimensiones planos	mm	1820 x 1820			1820 x 1820		
Pasaje de las columnas (OxV)	mm	1230 x 1230			1230 x 1230		
Diámetro de columnas	mm	220			220		
Fuerza extracción	kN	225			225		
Carrera extractor	mm	400			400		
Ciclos en vacío (max/Euromap)	n/1'	13 - 9			13 - 9		
Presión circuito oleodinamico	bar	160			160		
Capacidad de aceite	l	1500			1500		
Se precisan frigorías para refrigerar el aceite	frig/h	28000			33500		
Se precisan H ₂ O para refrigerar el aceite	m ³ /h	2,5			3		
Potencia del motor eléctrico	kW	110			129		
Potencia total instalada	kW	160,3			190,3		
Dimensiones de bulto	mt.	14,2 x 3,15 x 2,81			15,1 x 3,15 x 2,81		
Peso neto total	kg	77500			79000		
Peso max. molde (aconsejado) sobre plano móvil	kg	8700			8700		
Peso max. molde (aconsejado)	kg	13000			13000		
Diámetro min. molde (aconsejado)	mm	1050			1050		

* Capacidad calculada con purgo en aire.

** Durante el ciclo; tiempo de permanencia 3,33 min. - PEHD



NOTA:

Las características ilustradas podrán ser modificadas sin previo aviso, al fin de mejorar las características técnicas de la máquina.

Clasificación EUROMAP	cm ³ /MP	SERIE MEGA _T 1300 t		
		17750/1300		
Diámetro del husillo	mm	120	135	155
Volumen de inyección calculado	cm ³	7011	8874	11698
Longitud útil del husillo	L/D	20	20	20
Capacidad de inyección máxima (*)	cm ³ /1"	870	1100	1450
Capacidad de plastificación (**)	g/1"	107	145	204
Presión sobre el material	bar	2535	2000	1520
Par de motor cilindrada variable	Nm	20000		
Velocidad del husillo (cil. var.)	RPM	0 ÷ 95		
Potencia motor hidráulica husillo	HP	250		
Carrera grupo inyección	mm	1200		
Zonas termoreguladas (+ boquilla)	Nº	6 + 1		
Potencia total calefacción	kW	80	90	105
Forza bloqueo molde	kN	12750		
Grueso del molde min./max.	mm	450 ÷ 1600		
Carrera plano móvil	mm	1350		
Dimensiones planos	mm	2080 x 2080		
Pasaje de las columnas (OxV)	mm	1404 x 1404		
Diámetro de columnas	mm	250		
Fuerza extracción	kN	220		
Carrera extractor	mm	400		
Ciclos en vaclo (max/Euromap)	n/1'	11 - 8		
Presión circuito oleodinámico	bar	195		
Capacidad de aceite	l	1500		
Se precisan frigorías para refrigerar el aceite	frig/h	47000		
Se precisan H ₂ O para refrig. el aceite	m ³ /h	2,5		
Potencia del motor eléctrico	kW	184		
Potencia total instalada	kW	264	274	289
Dimensiones de bulto	mt.	15,88 x 3,18 x 3,165		
Peso neto total	kg	111000		
Peso max. molde (aconsejado) sobre plano móvil	kg	14700		
Peso max. molde (aconsejado)	kg	22000		
Diámetro min. molde (aconsejado)	mm	1200		

* Capacidad calculada con purgo en aire.

** Durante el ciclo; tiempo de permanencia 3,33 min. - PEHD



NOTA:

Las características ilustradas podrán ser modificadas sin previo aviso, al fin de mejorar las características técnicas de la máquina.

Clasificación EUROMAP	cm ³ /MP	SERIE MEGA _T 1500 t		
		17750/1500		
Diámetro del husillo	mm	120	135	155
Volumen de inyección calculado	cm ³	7011	8874	11698
Longitud útil del husillo	L/D	20	20	20
Capacidad de inyección máxima (*)	cm ³ /1"	870	1100	1450
Capacidad de plastificación (**)	g/1"	107	145	204
Presión sobre el material	bar	2535	2000	1520
Par de motor cilindrada variable	Nm	20000		
Velocidad del husillo (cil. var.)	RPM	0 ÷ 95		
Potencia motor hidráulica husillo	HP	250		
Carrera grupo inyección	mm	1200		
Zonas termoreguladas (+ boquilla)	Nº	6 + 1		
Potencia total calefacción	kW	80	90	105
Forza bloqueo molde	kN	12750		
Grueso del molde min./max.	mm	450 ÷ 1600		
Carrera plano móvil	mm	1350		
Dimensiones planos	mm	2080 x 2080		
Pasaje de las columnas (OxV)	mm	1404 x 1404		
Diámetro de columnas	mm	250		
Fuerza extracción	kN	220		
Carrera extractor	mm	400		
Ciclos en vacío (max/Euromap)	n/1'	11 - 8		
Presión circuito oleodinámico	bar	195		
Capacidad de aceite	l	1500		
Se precisan frigorías para refrigerar el aceite	frig/h	47000		
Se precisan H ₂ O para refriger. el aceite	m ³ /h	2,5		
Potencia del motor eléctrico	kW	184		
Potencia total instalada	kW	264	274	289
Dimensiones de bulto	mt.	15,88 x 3,18 x 3,165		
Peso neto total	kg	111000		
Peso max. molde (aconsejado) sobre plano móvil	kg	14700		
Peso max. molde (aconsejado)	kg	22000		
Diámetro min. molde (aconsejado)	mm	1200		

* Capacidad calculada con purgo en aire.

** Durante el ciclo; tiempo de permanencia 3,33 min. - PEHD



NOTA:

Las características ilustradas podrán ser modificadas sin previo aviso, al fin de mejorar las características técnicas de la máquina.